



## Módulos elevadores GH1 Q/GH1+ Q

### Características técnicas

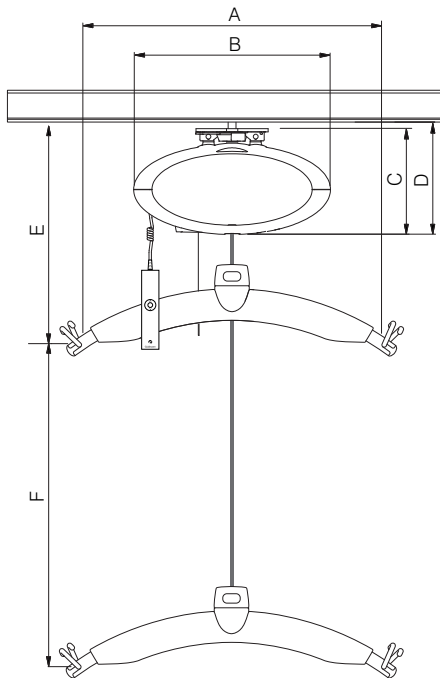
#### Peso y materiales

SWL	: 175 kg, 205 kg, 255 kg
Peso propio	: 8,0 kg

Cubiertas : Plástico resistente a choques, reciclable y refractario al fuego UL94 V0

#### Medidas

A	: 580 mm
B	: 350 mm
C	: 187 mm
D	: 196 mm
E, min	: 427 mm
F	: 2.500 mm
Profundidad del módulo elevador	: 194 mm



#### Funciones

Sistema de control	: Control manual
Nivel de ruido	: 52 dB (A)

#### Seguridad

Parada de emergencia	: Sí
Mecanismo de descenso de emergencia	: Sí, eléctrica
Sistema antiretorcimiento de la correa	: Sí
Ángulo de interrupción	: aprox. 45° en la dirección de empuje aprox. 10° en la dirección transversal

#### Electrónica

Encendido/apagado : Automático, con sistema de arranque y parada sin tirones. Protegido contra sobrecarga.

Batería : 1 x 24 V NiMH, 2,1 Ah

Tiempo de recarga, máx. : 3 horas

Protección de la batería : Con voltaje inferior a los 22 voltios, el indicador se pone amarillo. Con voltaje inferior a los 20 voltios, el elevador de techo se detiene.

Suministro eléctrico : 36 V DC, 30W

Tensión de alimentación, fuente de alimentación : 100-240V AC, 47-63 Hz

#### Categoría de protección (IP) de acuerdo con IEC 60529

Módulo elevador	: IP 44
Control manual	: IP 44
Estación de carga	: IP 20
Fuente de alimentación	: IP 20

#### Etiquetado

El producto se ha fabricado de acuerdo con el Reglamento (UE) 2017/745 del Parlamento Europeo, y del Consejo del 5 de abril de 2017, como producto sanitario de Clase I.

#### Classification

Pursuant to ISO 9999

#### Patents

: PA 2008 00888  
PA 2008 00894  
PA 2008 00895

Time to care



## Módulos elevadores GH1 Q/GH1+ Q

### Características técnicas

Configuraciones e las grúas de techo GH			Opciones														
Tipo de grúa de techo de Guldmann	Velocidad de elevación, mm/s (Normal / Turbo)	Carga en kg	Wi-Fi habilitado	Transmisión de datos mostrada en MyGuldmann	Mando con pantalla	Función bajo demanda	Bascula	Bascula (grado Clase III)	Trainer	Recubrimiento (para ambientes húmedos)	UL	Carga automática	Carga en la estación de carga	Bloqueo de posicionamiento	Control remoto por infrarrojos <sup>x)</sup>	Motores de accionamiento horizontal <sup>x)</sup>	
GH1 Q	40/80	150								•			✓				
		175								•			✓				
		205									•			✓			
		255									•			✓			
GH1+ Q	40/80	175	✓	✓						•			✓				
		205	✓	✓							•			✓			
		255	✓	✓							•			✓			

• Opcional

✓ Siempre incluido

x) No compatible con UL

#### Velocidad de elevación

Con 85 kg de carga : 40 mm/segundo  
 Con 150 kg de carga : 40 mm/segundo  
 Carga máxima, SWL : 40 mm/segundo  
 Con una carga máxima de 5 kg : 40/80 mm/segundo

#### Número de elevaciones e intermitencia (funcionamiento/pausa)

Número máximo de elevaciones en series : 55 con 85 kg de carga/1000 mm  
 Tiempo de recarga : 3 horas  
 Intermitencia : 4 min. ON/16 min. OFF

Número máximo de elevaciones en series : 39 con 175 kg de carga/1000 mm  
 32 con 205 kg de carga/1000 mm  
 21 con 255 kg de carga/1000 mm

Tiempo de recarga : 3 horas  
 Intermitencia : 2 min. ON/18 min. OFF