



Módulos elevadores GH1 F

Características técnicas

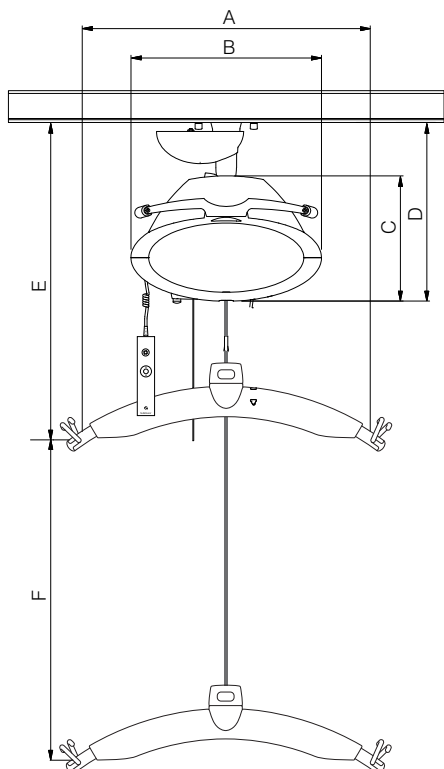
Peso y materiales

SWL	: 175 kg, 205 kg, 255 kg
Grúa	: 11,0 kg
Grúa incluido carro de riel	: 12,2 kg

Cubiertas	: Plástico resistente a choques, reciclable y refractario al fuego UL94 V0
-----------	--

Medidas

A	: 580 mm
B	: 350 mm
C	: 230 mm
D	: 330 mm
E, min	: 580 mm
F	: 2500 mm
Profundidad del módulo elevador	: 194 mm



Funciones

Sistema de control	: Control manual
Nivel de ruido	: 52 dB (A)

Seguridad

Parada de emergencia	: Sí
Mecanismo de descenso de emergencia	: Sí, eléctrica
Sistema antiretorcimiento de la correa	: Sí
Ángulo de interrupción	: aprox. 45° en la dirección de empuje aprox. 10° en la dirección transversal

Electrónica

Encendido/apagado	: Automático, con sistema de arranque y parada sin tirones. Protegido contra sobrecarga.
Batería	: 1 x 24 V NiMH, 2,1 Ah
Tiempo de recarga, máx.	: 3 horas

Protección de la batería	: Con voltaje inferior a los 22 voltios, el indicador se pone amarillo. Con voltaje inferior a los 20 voltios, el elevador de techo se detiene.
--------------------------	--

Suministro eléctrico	: 36 V DC, 0,83 A
Tensión de alimentación, fuente de alimentación	: 100-240V AC, 47-63 Hz

Categoría de protección (IP) de acuerdo con IEC 60529

Módulo elevador	: IP 20
Control manual	: IP 42
Estación de carga	: IP 20
Fuente de alimentación	: IP 20

Etiquetado

El producto se ha fabricado de acuerdo con el Reglamento (UE) 2017/745 del Parlamento Europeo, y del Consejo del 5 de abril de 2017, como producto sanitario de Clase I.

Clasificación

Pursuant to ISO 9999

Patentes

: PA 2008 00888
: PA 2008 00894
: PA 2008 00895

Time to care



Módulos elevadores GH1 F

Características técnicas

Configuraciones e las grúas de techo GH			Opciones													
Tipo de grúa de techo de Guldmann	Velocidad de elevación, mm/s (Normal / Turbo)	Carga en kg	Wi-Fi habilitado	Transmisión de datos mostrada en MyGuldmann	Mando con pantalla	Función bajo demanda	Bascula	Bascula (grado Clase III)	Trainer	Recubrimiento (para ambientes húmedos)	UL	Carga automática	Carga en la estación de carga	Bloqueo de posicionamiento	Control remoto por infrarrojos ^{x)}	Motores de accionamiento horizontal ^{x)}
GH1 F	40/80	175								•			✓			
		205								•			✓			
		255								•			✓			

• Opcional

✓ Siempre incluido

x) No compatible con UL

Velocidad de elevación

Con 85 kg de carga : 40 mm/segundo
 Con 150 kg de carga : 40 mm/segundo
 Carga máxima, SWL : 40 mm/segundo
 Con una carga máxima de 5 kg : 40/80 mm/segundo

Número de elevaciones e intermitencia (funcionamiento/pausa)

Número máximo de elevaciones una serie : 55 con 85 kg de carga/1000 mm
 Tiempo de recarga : 3 horas
 Intermitencia : 4 min. ON/16 min. OFF

Número máximo de elevaciones en series : 39 con 175 kg de carga/1000 mm
 32 con 205 kg de carga/1000 mm
 21 con 255 kg de carga/1000 mm
 Tiempo de recarga : 3 con
 Intermitencia : 2 min. ON/18 min. OFF



Carro de rail y carretilla para GH1 F

Características técnicas

Carro de rail para GH1 F

Funciones

Carga máxima : 255 kg

Peso propio

Carro de riel : 1,2 kg

Medidas

A : 98 mm
B : 166 mm
C*, max. : 2800 mm
D, min. : 650 mm
D, max. : 750 mm
Profundidad del carro
de rail : 84 mm

Carretilla para GH1 F

Funciones

Capacidad de la bolsa : 2-3 eslingas
2-3 colgadores
Capacidad, max. : 25 kg

Peso propio

Carretilla incluida bolsa : 10,0 kg

Medidas

A : 1005 mm
B : 735 mm
Profundidad de la
carretilla : 409 mm

* La longitud de la cuerda C se ajusta a la altura del sistema de rieles en la instalación

